

# SKF 型号说明

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

0	0 <input type="checkbox"/> 双列角接触球轴承
1	1 <input type="checkbox"/> 自动调心球轴承
2	2 <input type="checkbox"/> 球面滚子轴承，球面滚子推力轴承
3	3 <input type="checkbox"/> 圆锥滚子轴承
4	4 <input type="checkbox"/> 双列深沟球轴承
5	5 <input type="checkbox"/> 推力球轴承
6	6 <input type="checkbox"/> 深沟球轴承
7	7 <input type="checkbox"/> 角接触球轴承
8	8 <input type="checkbox"/> 圆柱滚子推力轴承
B	BK 封口冲压外圈滚针轴承
C	C CARB®
H	HK 开口冲压外圈滚针轴承
K	K 滚针与保持架推力组件
N	N 圆柱滚子轴承
N	第二个字母，有时候第三个字母，用来确定法兰结构，例如： NJ， NU， NUP； 双列或多列圆柱滚子轴承的型号总是以NN开头。
N	NA 外形尺寸符合ISO 15的滚针轴承
N	NK 滚针轴承
Q	QJ 四点接触球轴承
T	T <input type="checkbox"/> 圆锥滚子轴承，公制尺寸符合ISO 355-1977
T	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 尺寸符合ABMA系列的英制圆锥滚子轴承按照符合ANSI-ABMA标准19的不同系统来表示型号（参阅前缀K-之下）

公司名称：昆山易可达五金机电设备有限公司  
地 址：昆山市柏庐南路1076号  
咨询电话：0512-55260114  
联系人：王先生  
传真号码：0512-57914138  
电子邮箱：ubc-sz@189.cn  
在线咨询：QQ：1295661988

## 基本型号 —— 特种轴承

特种轴承的基本型号通常是轴承图纸的编号。这些图纸编号通常是六位或七位数的数字，一般没有轴承类型、大小或设计的任何标示。在原设计基础上改进的轴承经常带有后缀A到E或这些字母的组合，例如AB，加在原来的图纸编号之后。这些后缀的意义是针对实际轴承的，因此必须参阅实际图纸。近来，图纸编号带有Bxxx前缀，其中B代表轴承，其余三位确定轴承类型。在某些情况下，省略第四个字母。最近又推出了四位数之前加一个前缀来确定轴承类型，用连字号分开，例如BB1-3001，而不是六位数或七位数的图纸编号。

## 补充型号 —— 前缀

前缀是用来确定轴承的组成部分，通常其后跟有完整轴承的型号，或用来避免与其它轴承型号混淆。例如，它们按照ANSI/ABMA标准19所说明的（主要）用于英制轴承的系统，用在圆锥滚子轴承型号之前。

A	AR- 球或滚子与保持架组件
G	GS 圆柱滚子推力轴承的轴承座圈
I	IR- 径向轴承的内圈
K	K 圆柱滚子推力轴承的滚子与保持架组件
K	K- 符合ABMA标准系列英制圆锥滚子轴承带滚子与保持架组件的内圈（圆锥内圈）或外圈（圆锥外圈）（正被逐步淘汰）

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

L	L	分离型轴承的单一内圈或外圈
O	OR-	径向轴承的外圈
R	R	除去内圈或外圈的分离轴承
W	W	不锈钢深沟球轴承
W	WF	外圈带法兰的不锈钢深沟球轴承
W	WS	圆柱滚子推力轴承的轴圈
Z	ZE	带有 SensorMount® 特性的轴承

### 补充名称 - 后缀

A	A	外形尺寸相同，内部设计有所偏差或修改。作为一个规则，字母的含义与特定的轴承或轴承系列相关联。
A		例如： 4210 A 无填槽的双列深沟球轴承
A		3320 A 30度接触角的双列角接触球轴承
A	AC	25度接触角的单列角接触球轴承
A	ACD	25度接触角的单列角接触球轴承，其内部设计经过优化
A	ADA	外圈有宽开口环沟；采用定位环固定在一起的双片内圈
A	AS	外圈有润滑孔的滚针轴承。AS后的数字表示润滑孔的数量
A	ASR	外圈带环形槽和润滑孔的滚针轴承。ASR后的数字表示润滑孔的数量
A	Axx(x)	A与两位或三位数字结合，表示无法以通用后缀表示的标准设计的变异。
B	B	1. 外形尺寸相同，内部设计有所偏离或修改。
B		□□□作为一个规则，字母的含义与特定的轴承系列相关联。
B		□□□例如： 7210 B 40度接触角的单列角接触球轴承
B		□32210 B 大接触角的圆锥滚子轴承
B		□□□□（角度大于32210）
B	□□2.	符合ABMA标准、外圈有外部挡边的圆锥滚子轴承
B	□□BE	内部设计经过优化、40度接触角的单列角接触球轴承
B	□□BEJ	内部设计经过优化、40度接触角的单列角接触球轴承，带有以球为中心的冲压钢保持架
B	□□BEM	内部设计经过优化、40度接触角的单列角接触球轴承，带有经机械加工的铜保持架
B	□□BEP	内部设计经过优化、40度接触角的单列角接触球轴承，带有以玻璃纤维增强聚酰胺6, 6制造的成型保持架
B	□□BEY	内部设计经过优化、40度接触角的单列角接触球轴承，带有以球为中心的冲压铜保持架
B	Bxx(x)	B与两位或三位数字结合，表示无法以通用后缀表示的标准设计的变异
B		例如： B20 减小的宽度公差
B	□□1.	外形尺寸相同，内部设计有所偏离或修改。作为规则，字母的含义与特定的轴承系列相关联。
B		□例如： 7210 C 15度接触角的单列角接触球轴承
B		21306 C 带无挡边内圈、对称滚子、松配式导圈和窗式钢保持架的球面滚子轴承
B	□□2.	Y-轴承，圆柱型外径，例如YET 205 C
C	CA	1. C型设计的球面滚子轴承，但内圈带定位挡边和机加工保持架

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- C □□2. 在背靠背、面对面或串联配置中用于万能组配的单列角接触球轴承背靠背和面对面配置时，会有微小的轴向游隙
- C CAC CA型设计的球面滚子轴承，但具有增强的滚子导向性能
- C CB 1. 在背靠背、面对面或串联配置中用于万能组配的单列角接触球轴承。 背靠背和面对面配置时，会有“正常”的轴向游隙
- C 2. 双列角接触球轴承的受控轴向游隙
- C CC 1. C型设计的球面滚子轴承，但具有增强的滚子导向性能
- C □□2. 在背靠背、面对面或串联配置中用于万能组配的单列角接触球轴承。 背靠背和面对面配置时，会有较大的轴向游隙
- C CD 内部设计经过优化、15度接触角的单列角接触球轴承
- C CLN 公差符合ISO公差级6X的圆锥滚子轴承
- C CL0 根据ANSI-ABMA标准19.2:1994，公差为0级的英制圆锥滚子轴承
- C CL00 根据ANSI-ABMA标准19.2:1994，公差为00级的英制圆锥滚子轴承
- C CL3 根据ANSI-ABMA标准19.2:1994，公差为3级的英制圆锥滚子轴承
- C CL7C 具有特殊的摩擦性和增强的运转精度的圆锥滚子轴承
- C CN 正常内部游隙，一般仅与另一个表示缩小或位移的游隙范围的字母一起使用。
- C □□例如： CNH 正常游隙范围的上半部分
- C CNL 正常游隙范围的下半部分
- C CNM 正常游隙范围中央的两个四分之一部分
- C CNP 正常游隙范围的上半部分和C3组游隙范围的下半部分
- C CNR 符合DIN 620-4:1982正常游隙范围的
- C 圆柱滚子轴承
- C 上述字母H, L, M 和 P还与下列游隙组别合用：C2、C3、C4和C5，
- C □□例如 C2H。
- C CV 内部设计经过修改的密排圆柱滚子轴承
- C CS 轴承一侧是用薄钢板加固的丁腈橡胶（NBR）接触密封件
- C CS2 轴承一侧是用薄钢板加固的氟橡胶（FPM）接触密封件
- C CS5 轴承一侧是用薄钢板加固的氢化丁腈橡胶（HNBR）接触密封件
- C 2CS 轴承两侧是用薄钢板加固的丁腈橡胶（NBR）接触密封件
- C 2CS2 轴承两侧是用薄钢板加固的氟橡胶（FPM）接触密封件
- C 2CS5 轴承两侧是用薄钢板加固的氢化丁腈橡胶（HNBR）接触密封件
- C C1 轴承内部游隙小于C2
- C C2 轴承内部游隙小于正常范围
- C C3 轴承内部游隙大于正常范围
- C C4 轴承内部游隙大于C3
- C C5 轴承内部游隙大于C4
- C C02 装配中因轴承内圈的运转精度而减小的公差
- C C04 装配中因轴承外圈的运转精度而减小的公差
- C C08 C02 + C04

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- C C083 C02 + C04 + C3
- C C10 内径和外径的公差减小
- D D 1. 偏差或修改的内部设计, 外形尺寸相同; 原则上, 字母的含义同特定轴承系列联系在一起。
- D □□例如: 3310 D 带双组件内圈的双列角接触球轴承
- D □□K 40×45×17 D 分离式滚针和保持架组件(径向)
- D □□2. 符合ABMA标准(通常为英制)的双列圆锥滚子轴承带两个滚子和保持架组件的内圈(双圆锥)或带两个滚道的外圈(双冲压外圈)
- DB 两个单列深沟球轴承(1), 单列角接触球轴承(2)或单列圆锥滚子轴承, 为背对背配对的安装配合; DB后面的字母, 表示安装
- D 前□□ 对的轴向内游隙或预负荷程度; 对于配对的圆锥滚子轴承, 内圈和/或外圈之间的隔圈的设计和配置, 以放在DB之间的两位数和后□□面的字母表示。
- D A 轻预负荷(2)
- D B 大于A(2)的预负荷
- D C 大于B(2)的预负荷
- D CA 小轴向游隙(1, 2)
- D CB 标准轴向游隙(1, 2)
- D CC 大轴向游隙(1, 2)
- D C 特殊轴向游隙,  $\mu\text{m}$
- D GA 轻预负荷(1)
- D GB 中预负荷(1)
- D G 特殊预负荷, daN
- D DF 两个单列深沟球轴承, 单列角接触球轴承或单列圆锥滚子轴承为面对面配对的安装配合; DF 后面的字母在DB一节说明。
- D DG 用于通用配合的两个单列角接触球轴承, 即配对用于背对背, 面对面或前后配对的安装; 轴向内游隙和预负荷的补充型号在DB一节说□□明。
- D DH 带两个轴承箱垫圈的单向推力轴承
- D DR 两个单列深沟球轴承或圆柱滚子轴承配对, 均匀分布径向负荷
- D DS 1. 带两个轴垫圈的单向推力轴承
- D □□2. 分离式径向滚针和保持架组件
- D DT 两个单列深沟球轴承, 单列角接触球轴承或单列圆锥滚子轴承为前后配对的安装配合; 对于配对的圆锥滚子轴承, 内圈和/或外圈之间的□□隔圈的设计和配置, 以紧接在DT后面的两位数表示。
- D D8 开放式设计的深沟球轴承也可作为标准供应, 带防尘盖或密封件, 但外圈不带密封凹槽
- E E 偏差或修改的内部设计, 外形尺寸相同; 原则上, 字母的含义同特定轴承系列联系在一起; 通常表示增强的滚动体排列
- E 例如: 单列角接触球轴承, 带40° 接触角和最佳化内部设计
- E EC 单列圆柱滚子轴承, 带最佳化内部设计和修改的滚子端/法兰触点
- E ECA CA设计的球面滚子轴承, 但带增强的滚动体排列
- E ECAC CAC设计的球面滚子轴承, 但带增强的滚动体排列
- E Exx(x) E同两位数或三位数结合, 表示不能用一般适用的后缀表示的标准设计的改型。
- F F 机加工钢或特殊铸铁保持架; 不同设计或材料以F后面的一个数字表示, 例如: F1

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- F FA 机加工钢或特殊铸铁保持架；与外圈同心
- F FB 机加工钢或特殊铸铁保持架；与内圈同心
- F 2F 两侧带平面抛油环的Y-轴承
- G G 任意配对的单列角接触球轴承 两个背对背或面对面配对的轴承具有“普通级”轴向游隙
- G G. 油脂注入。第二个字母表示油脂的工作温度范围，第三个字母表示实际使用的油脂。第二个字母的意思如下：
- G E 耐极压油脂
- G F 可用于食品行业的油脂
- G H, J 高温油脂，例如摄氏-20至+130度
- G L 低温油脂，例如摄氏-50至+80度
- G M 中等温度油脂，例如摄氏-30至+110度
- G W, X 低/高温油脂，例如摄氏-40至+140度
- G □三个字母的油脂代码后面的数字表示注入量同标准量的不同：1、2和3表示小于标准量，4-9表示大于标准量。
- G 例如：GEA 耐极压油脂，标准注入量
- G GLB2 低温油脂，注入量15-25%
- G GA 任意配对的单列角接触球轴承 两个背对背或面对面配对的轴承带有较轻预载荷
- G GB 任意配对的单列角接触球轴承 两个背对背或面对面配对的轴承带有中度预载荷
- G GC 任意配对的单列角接触球轴承
- G □□两个背对背或面对面配对的轴承带有重预载荷
- H H 1. 已淬硬的剖分式冲压钢保持架
- H 2. 内径（滚子以下）公差较低的无内圈滚针轴承；后接单位为微米的公差范围，如. /H+20+27
- H HA 表面淬硬钢轴承或轴承部件。为了更详细表示，在HA后面接以下数字：
- H 0 完整轴承
- H 1 外圈和内圈
- H 2 外圈
- H 3 内圈
- H 4 外圈、内圈和滚动体
- H 5 滚动体
- H 6 外圈和滚动体
- H 7 内圈和滚动体
- H HB 贝氏体淬硬轴承或轴承部件。为了更详细表示，在HB后面接有一组HA中所解释的数字。
- H HC 陶瓷轴承或轴承部件 为了更详细表示，在HC后面接有一组HA中所解释的数字。
- H HE 真空再熔钢轴承或轴承部件 为了更详细表示，在HE后面接有一组HA中所解释的数字。
- H HM 马氏体淬硬轴承或轴承部件。为了更详细表示，在HM后面接有一组HA中所解释的数字。
- H HT 用于高运行温度（例如 摄氏20至+130度）- 的油脂注油。与为该温度范围所选的标准油脂不同，该油脂以HT后面的两位数字加以标注。
- H 。非标准油脂的注入量以接在HTxx后面的一个字母或字母/数字组合表示：

## 类型前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- H A 注入量低于标准
- H B 注入量高于标准
- H C 注入量大于70%
- H F1 注入量低于标准
- H F7 注入量高于标准
- H F9 注入量大于70%
- H □□例如： HTB、HT22或HT24B
- H HV 可淬硬的不锈钢轴承或轴承部件。 为了更详细表示，在HV后面接有一组HA 中所解释的数字。
- I IS 内圈带注油孔的滚针轴承； 接在IS后面的数字表示注油孔数量
- I ISR 内圈带环形槽和注油孔的滚针轴承； 接在ISR后面的数字表示注油孔数量
- J J 未淬硬的冲压钢保持架； 不同设计或材料以一个数字表示，例如 J1
- J JHA 淬硬冲压钢保持架，以外圈定心
- J JR 由两个未淬硬平垫圈铆接在一起的冲压钢保持架（用于大型推力轴承）
- J JW 未淬硬焊接冲压钢保持架
- K K 圆锥孔， 圆锥 1:12
- K K30 圆锥孔， 锥度为1:30
- L L 机削轻合金保持架； 不同设计或材料以一个数字表示，例如 L1
- L LA 机削轻合金保持架，以外圈定心
- L LB 机削轻合金保持架，以内圈定心
- L LHT 用于低温和高温运行（例如 摄氏零下40度至零上140度） - 的油脂注入。LHT后面的两位数表示实际使用的油脂。 在“HT”中提到的□□附加字母或字母/数字组合表示非标准的注入量。 例如： LHT23、LHT23C或LHT23F7
- L LO 轴承没有防腐剂，但涂有低粘度润滑油； 实际使用的润滑油以接在LO后面的数字表示，例如： L010
- L LP 轻合金窗式保持架，带冲压兜孔或铰制兜孔，以内圈或外圈定心
- L LPS 与LP相同，但在引导面上有润滑油槽
- L LS 轴承带或不带单面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）的接触式密封件
- L 2LS 轴承带或不带双面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）的接触式密封件
- L LT 用于低运行温度（例如 摄氏-50至+80度）的润滑脂 - 填充。与为该温度范围所选的标准油脂不同，该油脂根据“HT”中的解释标注。 例如： LT、LT10或LTF1
- M M 机削黄铜保持架，以滚子定心 不同设计或材料以一个数字表示，例如 M2
- M MA 机加工铜保持架，以外圈定心
- M MAS 同 MA，但引导面上有润滑槽
- M MB 机加工铜保持架，以内圈定心
- M MBS 同 MB，但引导面上有润滑槽
- M ML 整体式窗式黄铜保持架，以内圈或外圈定心
- M MO 轴承没有防腐剂，但涂有中等粘度的润滑油； 实际使用的润滑油以接在MO后面的数字表示，例如： M010
- M MP 整体式窗式黄铜保持架，带冲压兜孔或铰制兜孔，以内圈或外圈定心

## 类型前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- M MPS 与MP相同，但在导面上有润滑槽
- M MR 整体式窗式黄铜保持架，以滚子定心
- M MT 用于中等运行温度（例如 摄氏-30至+110度）的润滑脂 - 填充。MT后面的两位数表示实际使用的油脂。在“HT”中提到的附加字母或字母/数字组合表示非标准的注入量。例如： MT33或MT37F9
- N N 外圈带止动环槽
- N NR 外圈带止动槽和相应的止动环
- N N1 外圈一端面带一个定位槽（凹槽）
- N N2 外圈一端面带两个定位槽（凹槽），相隔180度
- P P 注模玻璃纤维增强尼龙66保持架，与滚动体同心
- P PA9 尺寸和旋转精度符合ABMA公差级ABEC 9级（超过P4）
- P PA9A 与PA9相同
- P PA9B 与PA9相同，但旋转精度超过ABMA公差级ABEC 9级。
- P PH 注模聚醚醚醚（PEEK）保持架，与滚动体同心
- P PHA 注模聚醚醚醚（PEEK）保持架，与外圈同心
- P PHAS 注模聚醚醚醚（PEEK）保持架，与外圈同心，带润滑槽于表面定位
- P PP 两侧带 PP 丁腈橡胶（NBR）接触密封件的滚轮轴承
- P PPA 两侧带尼龙 66 轴向侧环的滚轮轴承，附改良外形的滚轮
- P P4 尺寸和旋转精度符合ISO公差4级标准
- P P4A 尺寸精度符合ISO公差4级，旋转精度符合ABMA公差级ABEC 9级
- P P5 尺寸和运行精度符合ISO公差5级标准
- P P6 尺寸和运行精度符合ISO公差6级标准
- P P43 P4 + C3
- P P52 P5 + C2
- P P62 P6 + C2
- P P63 P6 + C3
- Q Q 最优化的内部几何形状和表面光洁度（圆锥滚子轴承）
- Q QBC 四个深沟球轴承或角接触球轴承配置的轴承组；两个轴承背对背配对，另外两个轴承在背对背配对的轴承对外面前后配对，即两个前后配对的轴承对以背对背配对。
- Q QBT 四个深沟球轴承或角接触球轴承配置的轴承组；两个轴承背对背配对，另外两个轴承在背对背配对轴承对的一侧前后配对，即三个轴承前后配对，同第四个轴承背对背配对。
- Q QFC 四个深沟球轴承或角接触球轴承配置的轴承组；同/QBC相同，但中心轴承对为面对面配对，即两个前后配对的轴承对以面对面配对。
- Q QFT 四个深沟球轴承或角接触球轴承配置的轴承组；同/QBT相同，但面对面轴承对在一侧，即三个轴承前后配对，同第四个轴承对以面对面配对
- Q QR 四个单列深沟球轴承或圆柱滚子轴承的轴承组，匹配得到均匀径向载荷分布
- Q QT 前后配对的四个匹配深沟或角接触球轴承的轴承组；
- R □1. 带法兰外圈

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- <sup>1</sup>  
□□2. 冠状滑槽表面（轨道机轴承）
- R RF Y-轴承带单面涂橡胶的抛油环（带硫化橡胶密封唇的冲压钢抛油环）
- R RS 轴承一端带或不带钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件。
- R RS1 轴承带单面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件。
- R RS1Z 轴承带单面钢骨架，另一侧带防尘盖的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件。
- R RS2 轴承带单面钢骨架氟橡胶（FPM）接触密封件。
- R RSH 轴承带单面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件。
- R RSL 轴承带单面钢骨架丁腈橡胶（NBR）低摩擦接触密封件。
- R RZ 轴承带单面钢骨架丁腈橡胶（NBR）低摩擦密封件。
- R 2RF Y-轴承带双面RF抛油环
- R 2RS 轴承带双面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件
- R 2RS1 轴承带双面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件。
- R 2RS2 轴承带双面钢骨架的氟橡胶（FPM）接触式密封件。
- R 2RSH 轴承带双面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）接触式密封件。
- R 2RSL 轴承带双面钢骨架丁腈橡胶（NBR）低摩擦接触密封件。
- R 2RZ 轴承带双面钢骨架的丁腈橡胶（NBR）低摩擦式密封件。
- S SM 加注油脂的滚针。后面接的两位数表示实际使用的油脂。
- S SORT 滚针和保持架组件的滚针公差等级；下列数据给出实际的范围，单位为  $\mu\text{m}$ ，
- S □□□例如： /SORT-2-4
- S SP 机床主轴用轴承的特殊公差等级；尺寸精度大致符合ISO公差5级，旋转精度超过ISO公差4级。
- S S0 尺寸经稳定化处理、用于高达摄氏150度运行温度的轴承圈或垫圈
- S S1 尺寸经稳定化处理、用于高达摄氏200度运行温度的轴承圈或垫圈
- S S2 尺寸经稳定化处理、用于高达摄氏250度运行温度的轴承圈或垫圈
- S S3 尺寸经稳定化处理、用于高达摄氏300度运行温度的轴承圈或垫圈
- S S4 尺寸经稳定化处理、用于高达摄氏350度运行温度的轴承圈或垫圈
- T T是 机加工纤维增强酚醛树脂保持架，与滚动体同心
- T TA 机削纤维增强酚醛树脂保持架，以外圈定心
- T TB 机削纤维增强酚醛树脂保持架，以内圈定心
- T TBT 三个单列深沟球轴承或角接触球轴承配置的轴承组；两个轴承背对背配对，第三个轴承前后配对。
- T TFT 三个单列深沟球轴承或角接触球轴承配置的轴承组；两个轴承背对背配对，第三个轴承前后配对。
- T TH 止动环型纤维增强酚醛树脂保持架，与滚动体同心
- T TN 注塑成型尼龙保持架，以滚动体定心
- T TNH 注模聚醚酮醚（PEEK）保持架，与滚动体同心
- T TNHA 注模玻璃纤维增强尼龙66保持架，与外圈同心
- T TN9 注模玻璃纤维增强尼龙66保持架，与滚动体同心
- T TR 三个单列深沟球轴承或圆柱滚子轴承匹配，提供均匀的径向载荷分布

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- T TT 前后配对的三个匹配单列深沟或角接触球轴承的轴承组
- U U1. U同一位数字结合, 表示锥形滚子轴承, 圆锥或冲压外圈, 带降低的宽度公差。 例如:
- U U2: 宽度公差 $0+0, 05/0\text{mm}$
- U U4: 宽度公差 $0+0, 10/0\text{mm}$
- U 2. 不带锁紧圈的Y-轴承
- U 3. 不带平头螺钉的Y-轴承锁紧圈
- U □□UP级 机床主轴用轴承的特殊公差等级; 尺寸精度大致符合ISO公差4级, 旋转精度超过ISO公差4级
- V V 满滚子轴承(无保持架)
- V V... V同第二个字母结合, 表示一个改型组, 后面接三位数或四位数, 表示“标准”型号后缀中不包括的改型。 例如: VA 因应用而异□的改型
- V V B 外形尺寸偏差
- V V E 外部或内部偏差
- V V L 涂层
- V V Q 非标准质量和公差
- V V S 游隙和预载荷
- V V T 润滑
- V V U 各种应用
- V VA201 用于高温场合的轴承(例如窑用卡车)
- V VA208 用于高温场合的轴承
- V VA228 用于高温场合的轴承
- V VA301 牵引电机用轴承
- V VA305 VA301 +特殊检查程序
- V VA3091 VA301 + VL0241
- V VA350 铁路轴箱用轴承
- V VA405 用于振动场合的轴承
- V VA406 具有特殊PTFE孔涂层的用于振动场合的轴承
- V VA701 造纸机用轴承
- V VA820 符合EN 12080-1998标准的铁路轴箱用轴承
- V VC025 轴承部件经过特殊余应力热处理, 用于严重污染环境
- V VE240 经改型用于轴向偏移较大的CARB轴承
- V VE447 一个侧面带三个均匀分布的螺纹孔的轴垫圈, 适用于起重滑车
- V VE552 一个侧面带三个均匀分布的螺纹孔的外圈, 适用于起重滑车
- V VE553 两个侧面带三个均匀分布的螺纹孔的外圈, 适用于起重滑车
- V VE632 一个侧面带三个均匀分布的螺纹孔的轴承座垫圈, 适用于起重滑车
- V VG114 表面淬硬冲压钢保持架
- V VH 带自定位滚子组的满滚子圆柱滚子轴承

## 类型 前缀 后缀 型号 —— 轴承类型的确定

- V VGS 圆柱滚子轴承和滚针轴承的内圈滚道只进行预磨，使VU001可替换圆柱滚子轴承
- V VL0241 外圈表面有氧化铝涂层，用于耐压高达1000伏的直流电
- V VL0271 内圈表面有氧化铝涂层，用于耐压高达1000伏的直流电
- V VQ015 带冠状滚道的内圈，允许不对中的增加
- V VQ424 旋转精度超过C08
- V VT143 使用极端压力润滑脂的油脂注油
- V VU001 预磨滚道
- V Vxxxx(x) V同第二个字母组合，后面接三位数或四位数，表示标准设计的变型，不能用以表示一般使用的后缀。第二个字母表示一个变型□组：
  - V □ 例如：VA 因应用而异的改型
  - V □ VB 外形尺寸偏差
  - V □ VE 外部偏差和部分内部偏差
  - V □ VQ 质量、尺寸、精度、振动等
  - V □ VS 游隙和预载荷
  - V □ VT 润滑
- W W 外圈不带环形槽和注油孔
- W WT 用于低运行温度及高运行温度（例如摄氏零下40度至零上160度）的油脂注油。注油。与为该温度范围所选的标准油脂不同，该油脂□根据“HT”中的解释标注”□ □ 例如：WT或WTF1
- W W20 外圈带三个注油孔
- W W26 内圈带六个注油孔
- W W33 外圈带环形槽和三个注油孔
- W W33X 外圈上带环形槽和六个润滑孔
- W W513 内圈带六个注油孔和环形槽，外圈带三个注油孔
- W W518 内圈带六个注油孔，外圈带三个注油孔
- W W64 “固体油”注入
- W W77 W33注油孔堵住
- X X 1. 更改的外形尺寸符合ISO标准
- X X 2. 圆柱滚动面（滚轮轴承）
- Y Y 冲压铜保持架，与滚动体同心；不同设计或材料以Y后面的一个数字表示，例如 Y1
- Z Z 1. 带轴承盖的组合滚针轴承
- Z Z 2. 轴承一侧带冲压薄钢板防尘盖
- Z 2Z 轴承两侧带冲压薄钢板防尘盖
- Z ZW 双列滚针和保持架组件